

FX5U(SLMP) – 網路接線圖

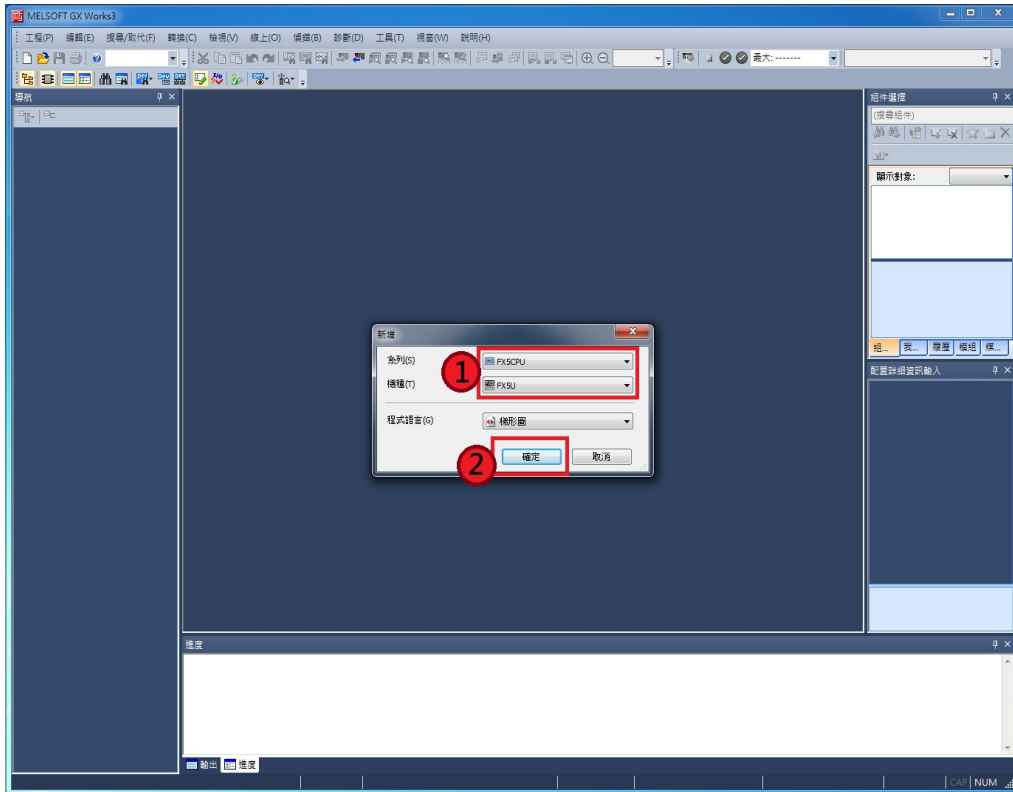


PLC 設定

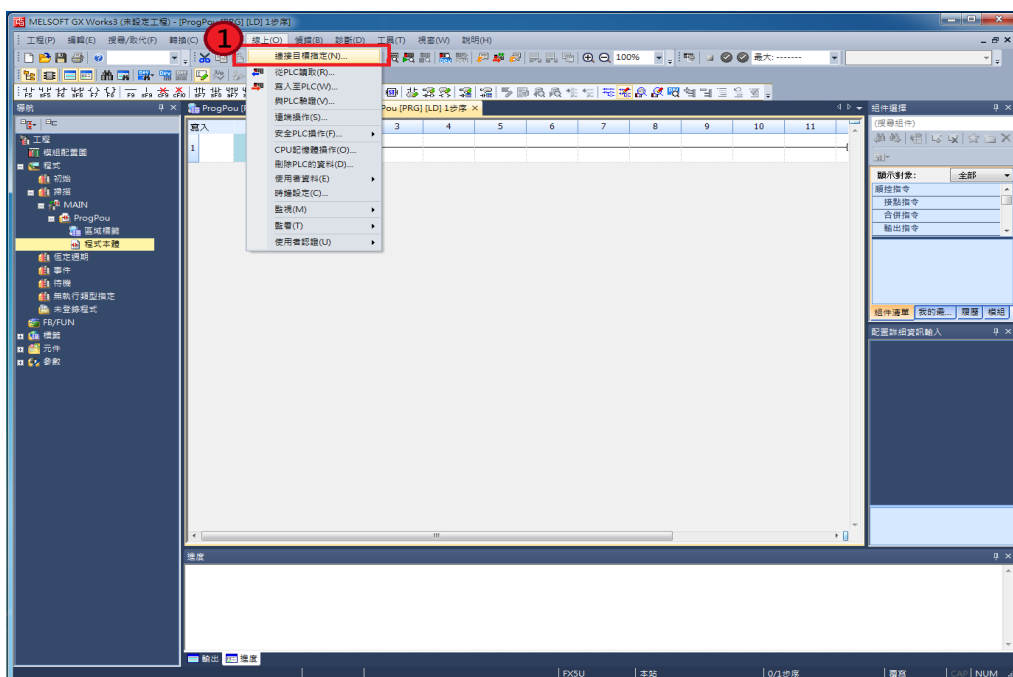
使用[FX5U(SLMP)] PLC 必須先用規劃軟體(GX Works3)設定通訊相關設定

以下圖片來源為 GX Works3 (中文版) 參數設定畫面

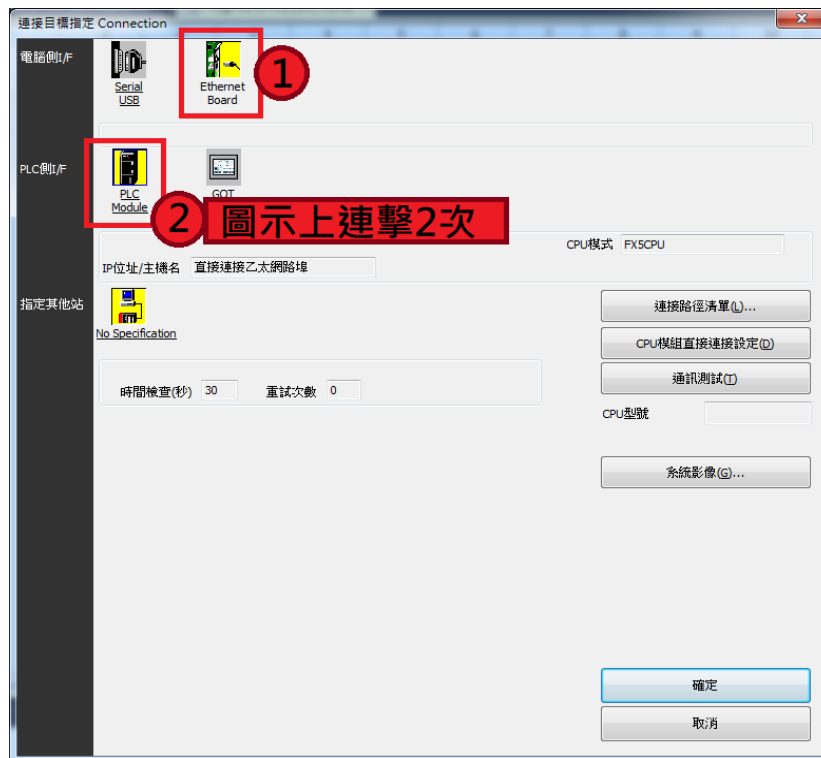
1. 開啟 GX Works3 >> 選單 >> 工程 >> 新增(N)...



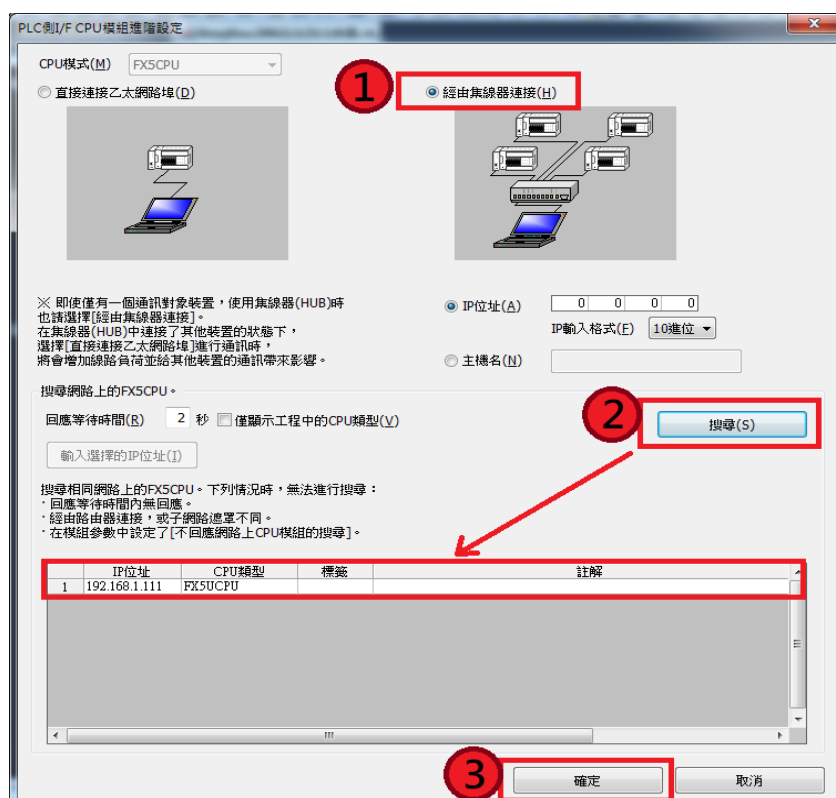
2. 選單 >> 線上 >> 連接目標指定(N)...



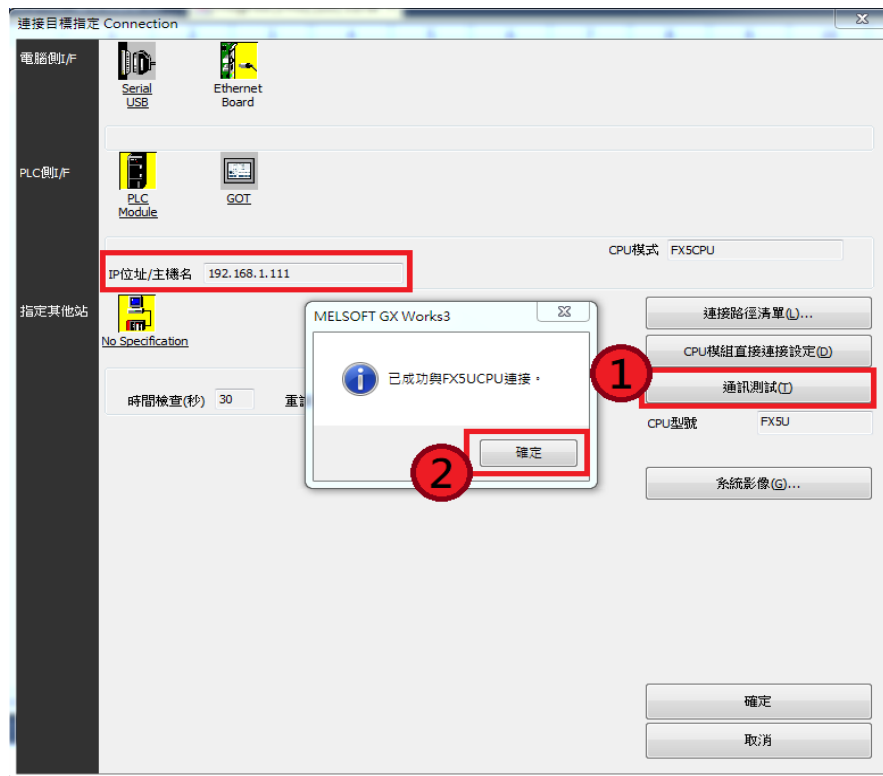
3.點選 Ethernet Board >> 連擊 2 次 [PLC Module] 圖示,進入[進階設定]



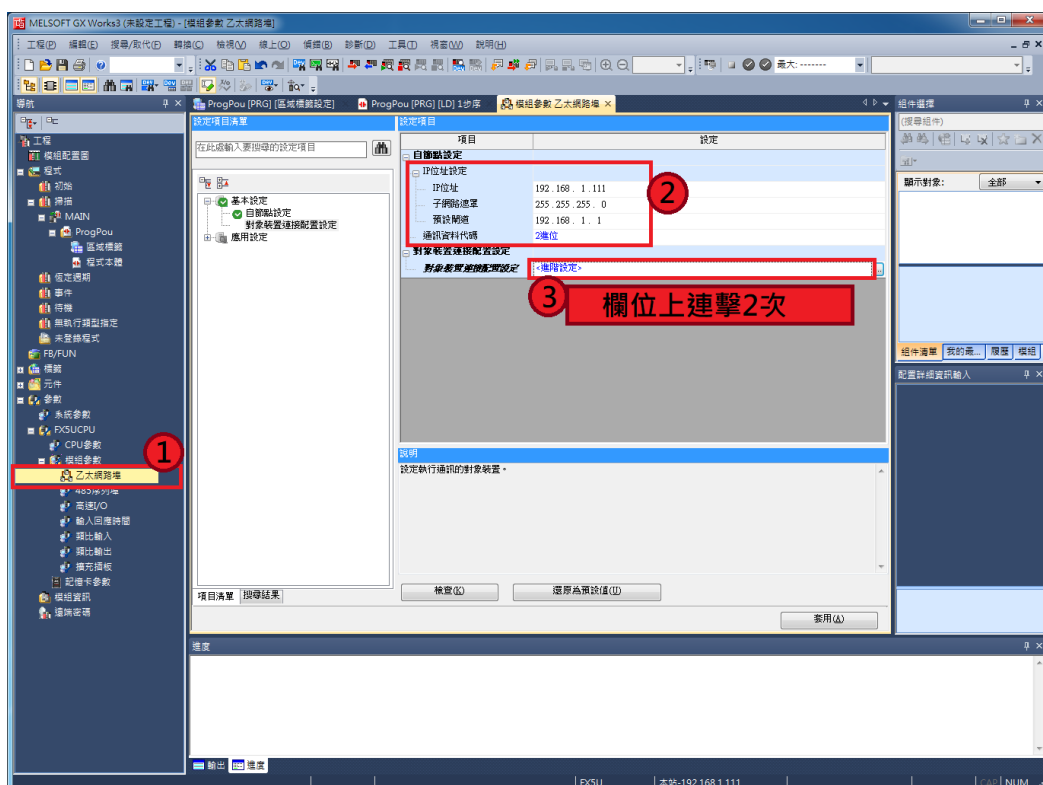
4.點選[經由集線器連接(H)],點擊[搜尋]按鈕,搜尋到 PLC 會在下方列表,列表中點擊 PLC,後按[確定] 按鈕



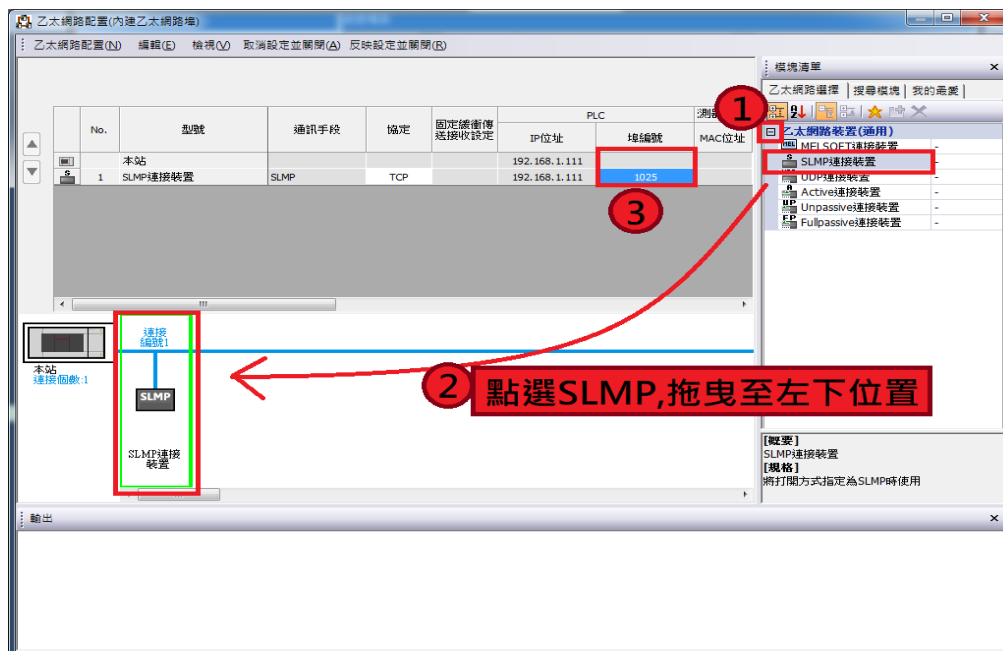
5.顯示 PLC IP 位址, 點擊[網路測試]按鈕,並顯示<已成功與 FX5UCPU 連接>



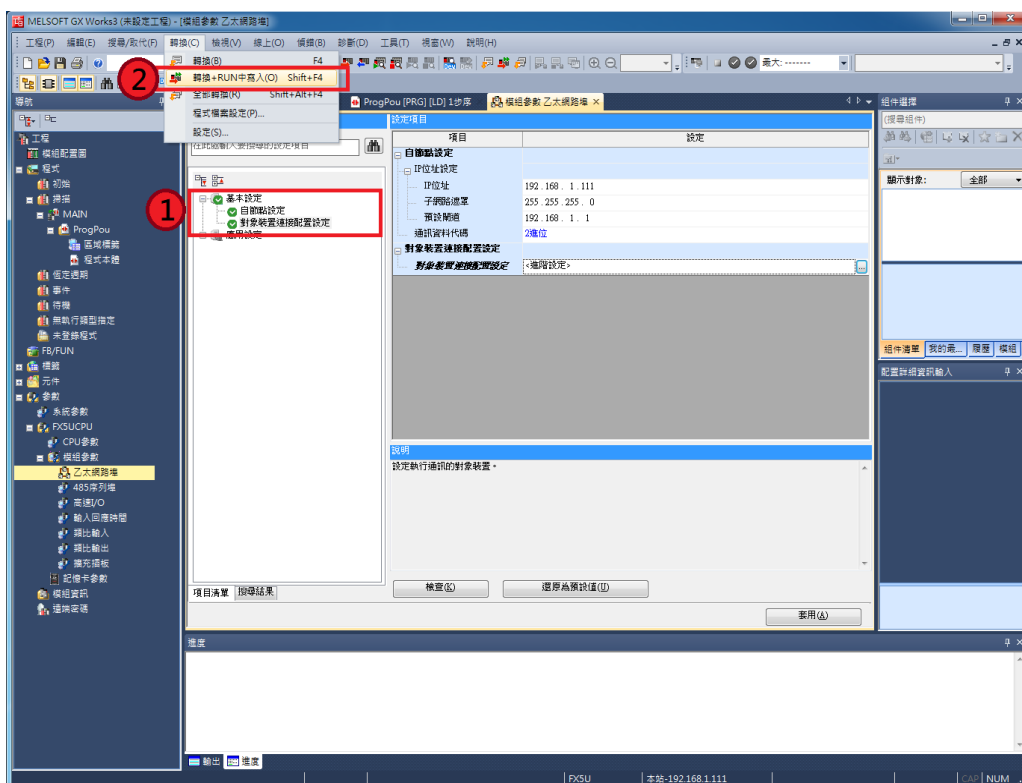
6.左邊導航區,點選<參數><FX5UCPU><模組參數><乙太網路埠>,設置 IP 位址,子網路遮罩,預設閘道,點擊[對象裝置連接配置設定]欄位



7. 點開[乙太網路裝置(通用)], 選擇[SLMP 連接裝置], 拖曳到左下角位置, 設置埠編號(建議使用 1025), 設定完畢關閉當前視窗。



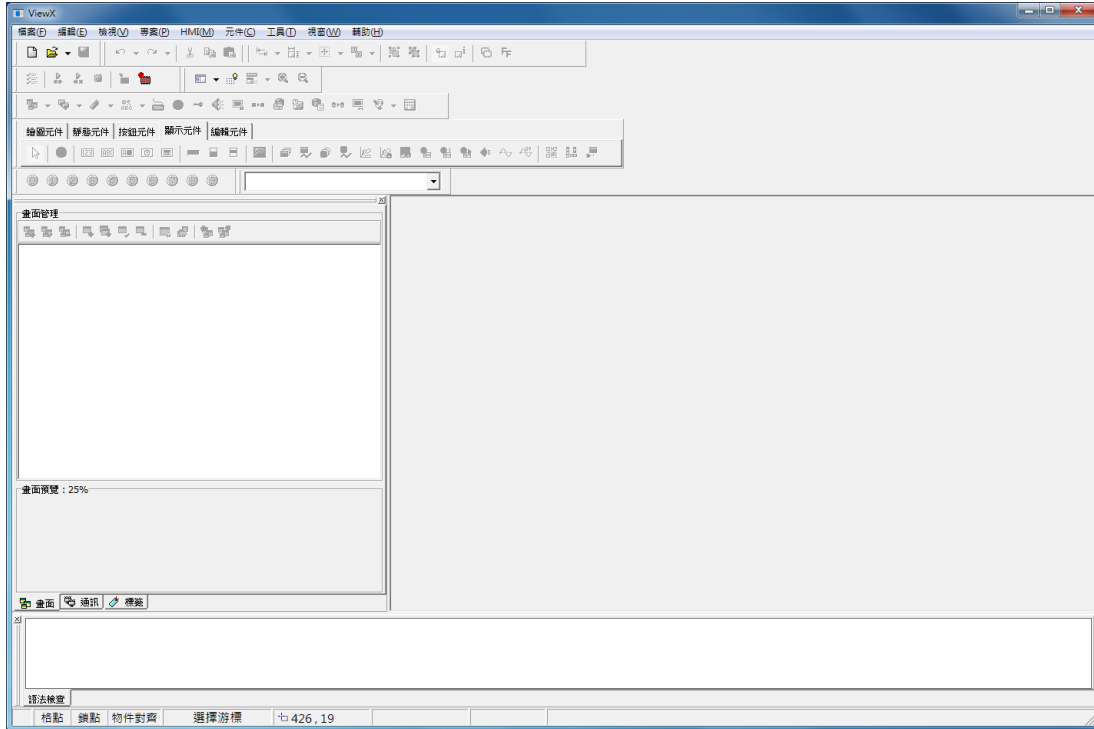
8. 檢查設定項目, 並轉換程式並寫入 PLC



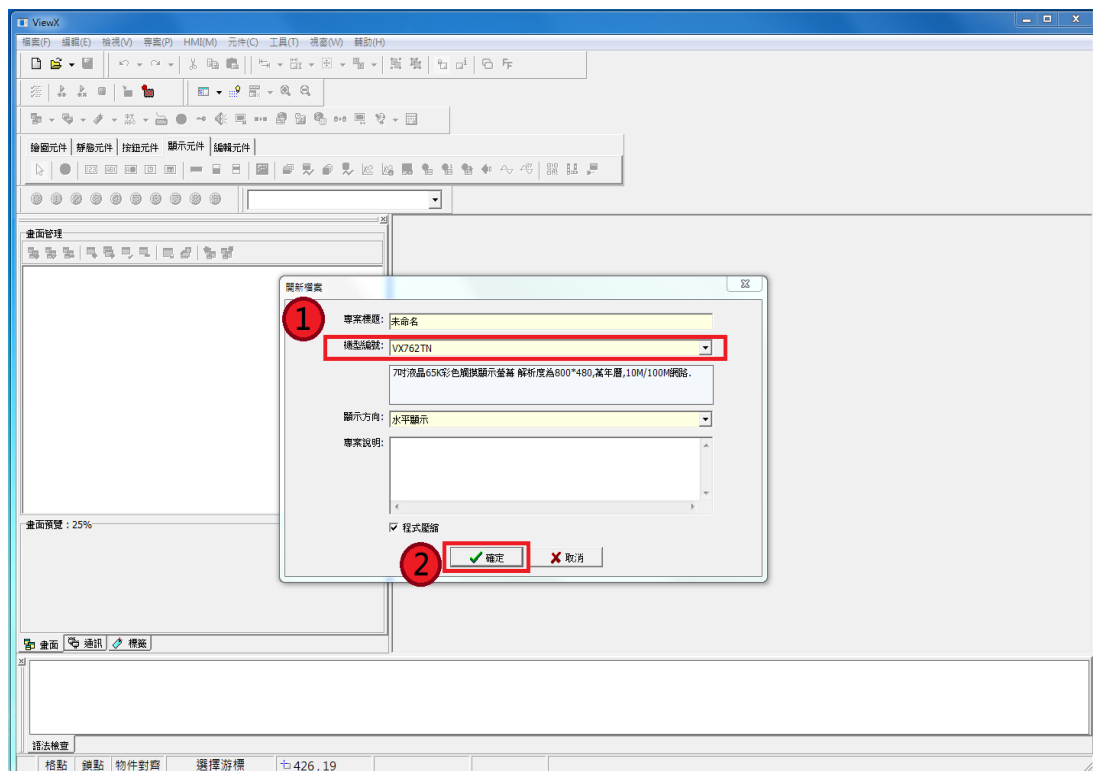
9. PLC 重新開機, 始完成通訊相關設定。

HMI 規劃軟體設定

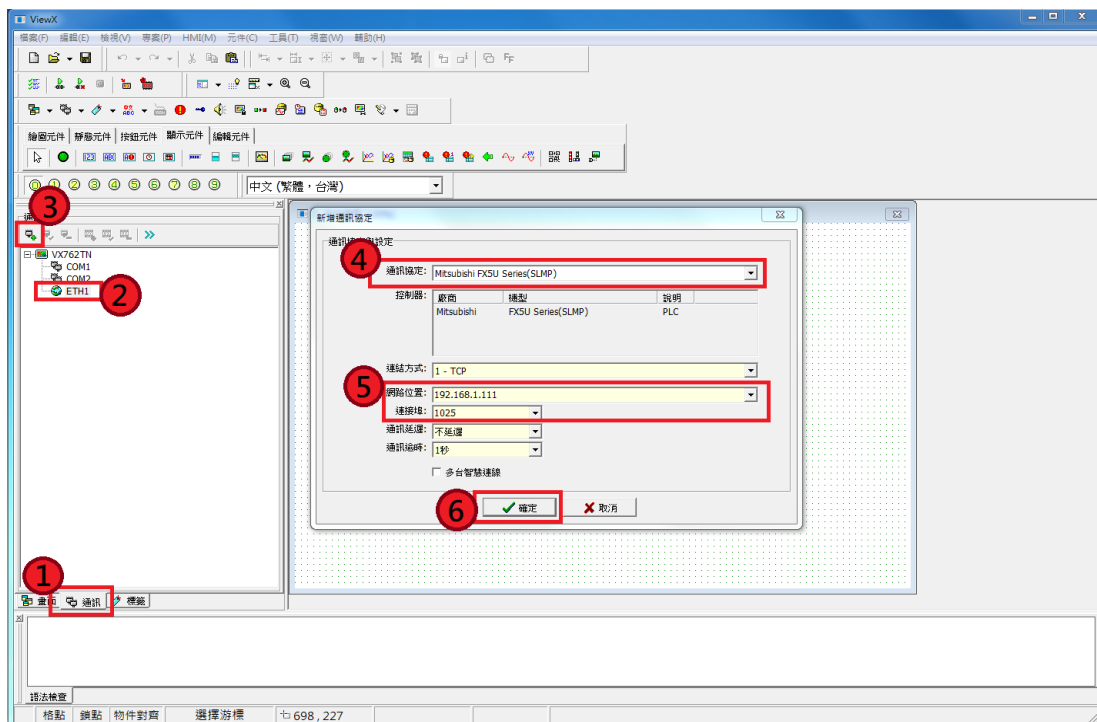
1.開啟 ViewX 規劃軟體



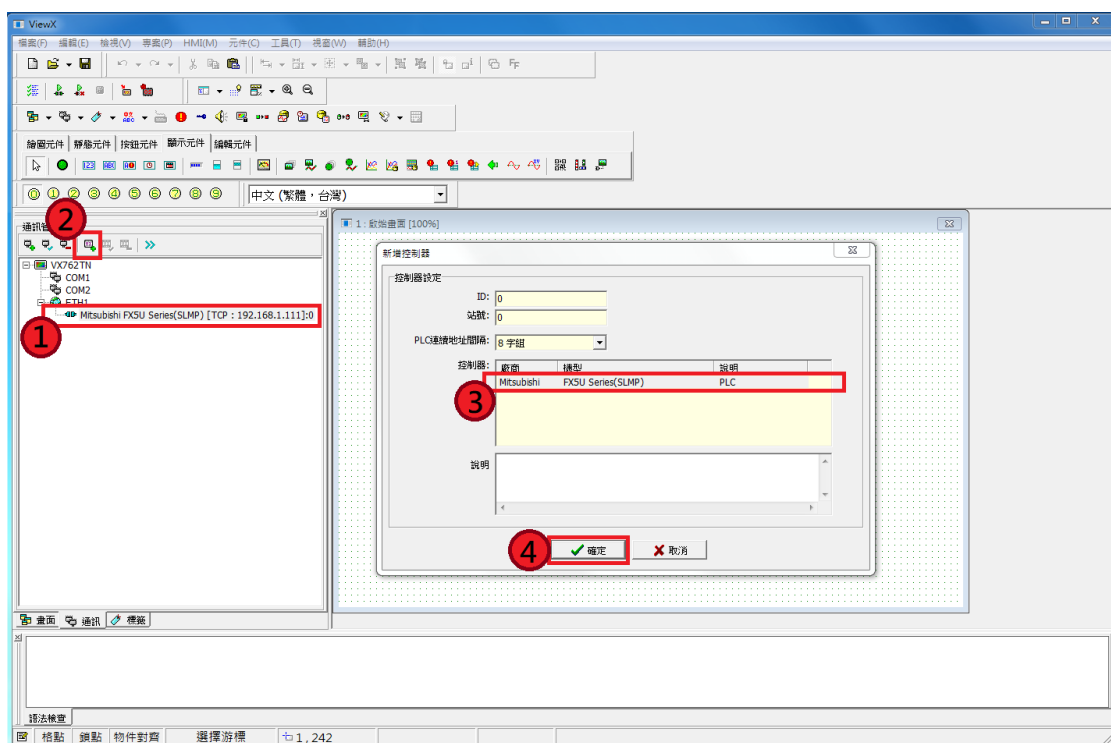
2.選單>>檔案>>開新檔案>>[機型編號]選擇 VX762TN(網路型人機)



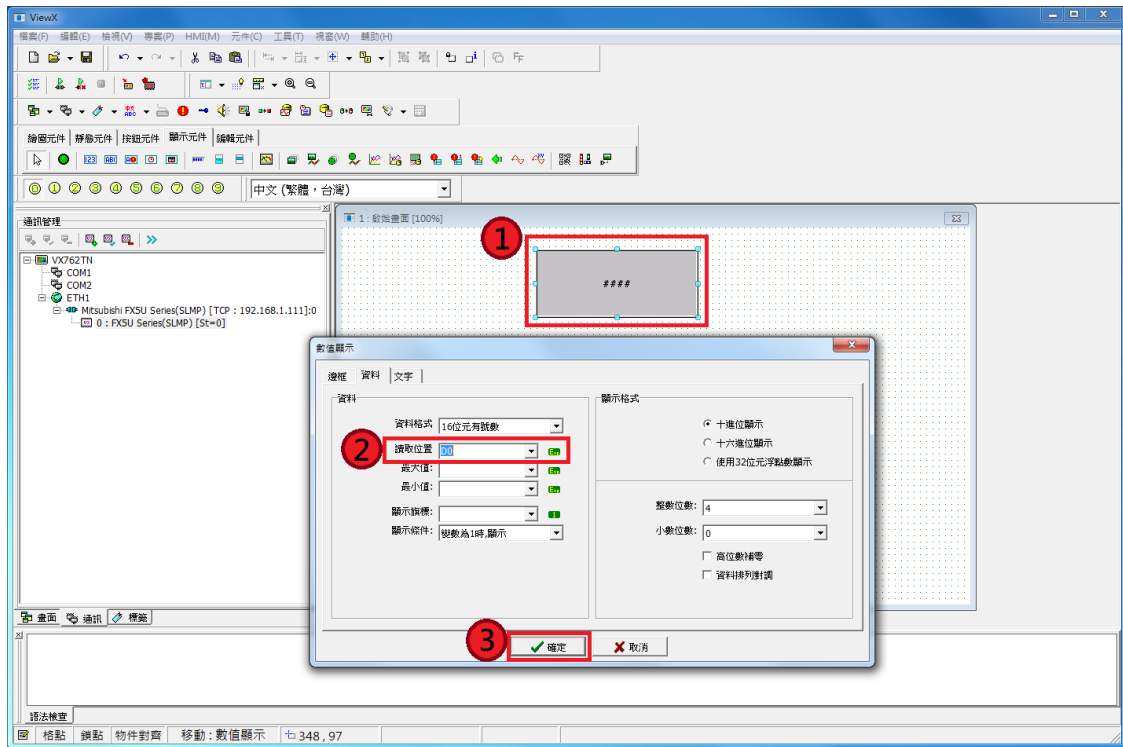
3.選擇[通訊]>>[ETH1],點擊[新增通訊協定]圖示,選擇[通訊協定]Mitsubishi FX5U Series(SLMP),設定網路位置及連接埠後按[確定]按鈕



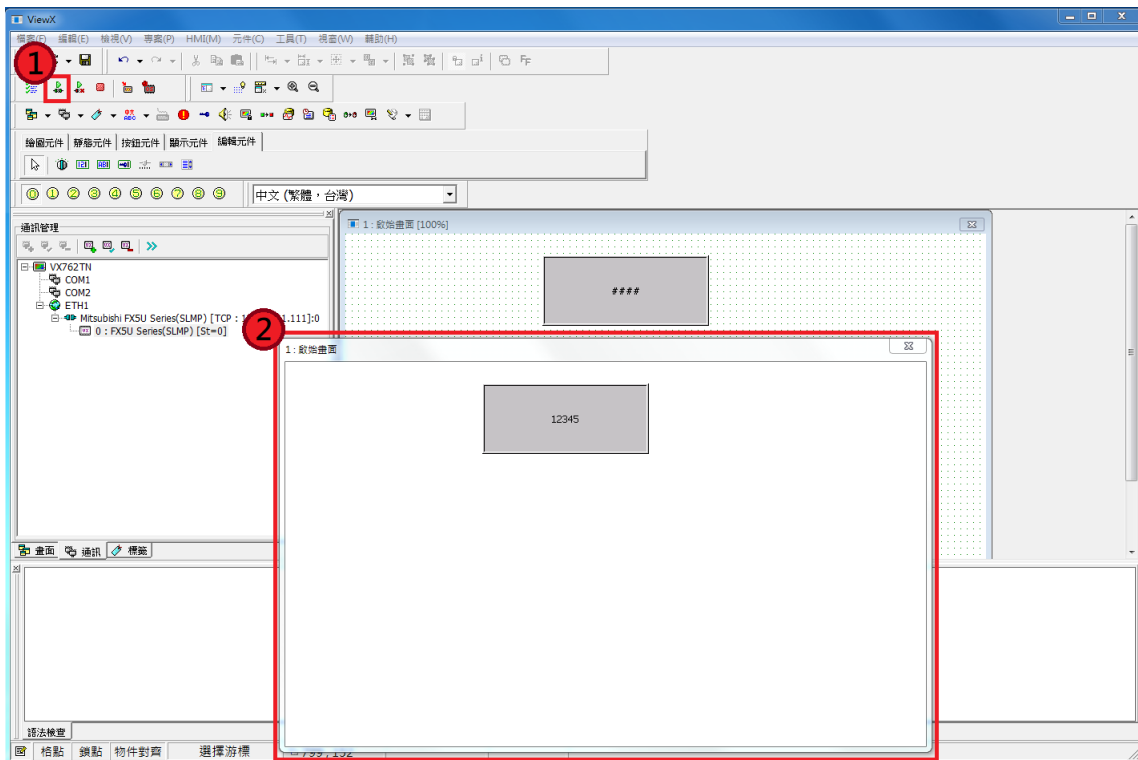
4.點選<Mitsubishi FX5U Series(SLMP)>通訊協定, 點擊[新增控制器]圖示,確認控制器類型後按[確定]按鈕



5.畫面新增[數值顯示]元件,編輯讀取位置<D0>



6.點擊[連線模擬],直接由 PC 模擬 HMI 透過網路與 PLC 連線,並讀取 D0 變數.



7.完成 ViewX HMI 與 FX5U 網路連線.