

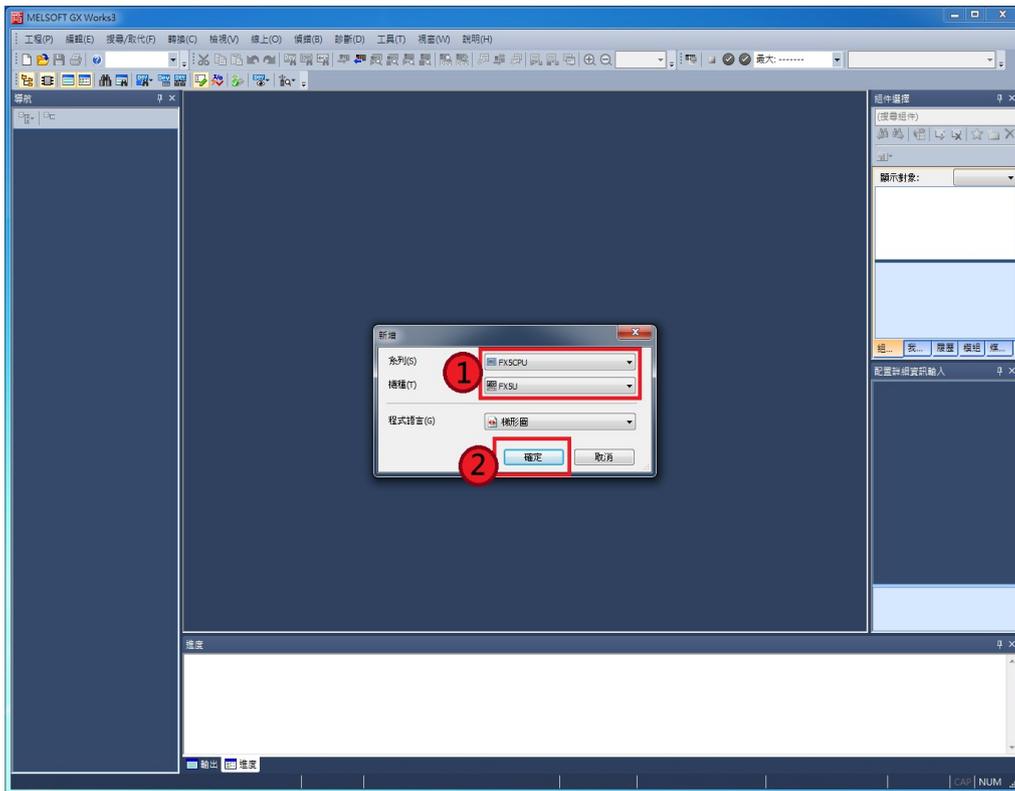
## FX5U(SLMP) – 網路接線圖



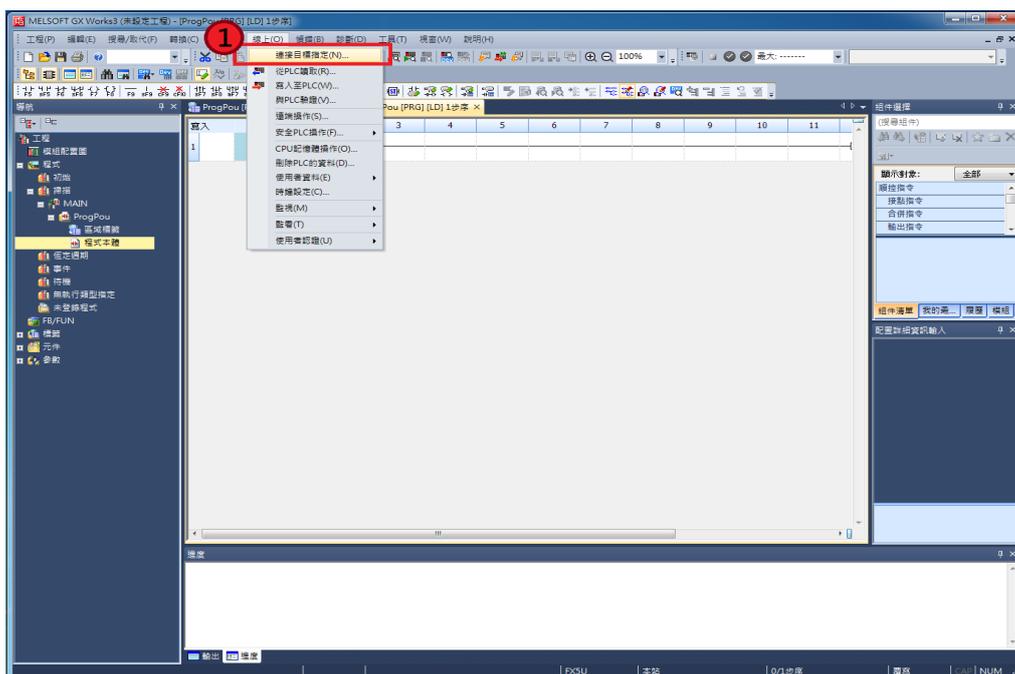
## PLC 設定

使用[FX5U(SLMP)] PLC 必須先用規劃軟體(GX Works3)設定通訊相關設定  
以下圖片來源為 GX Works3 (中文版) 參數設定畫面

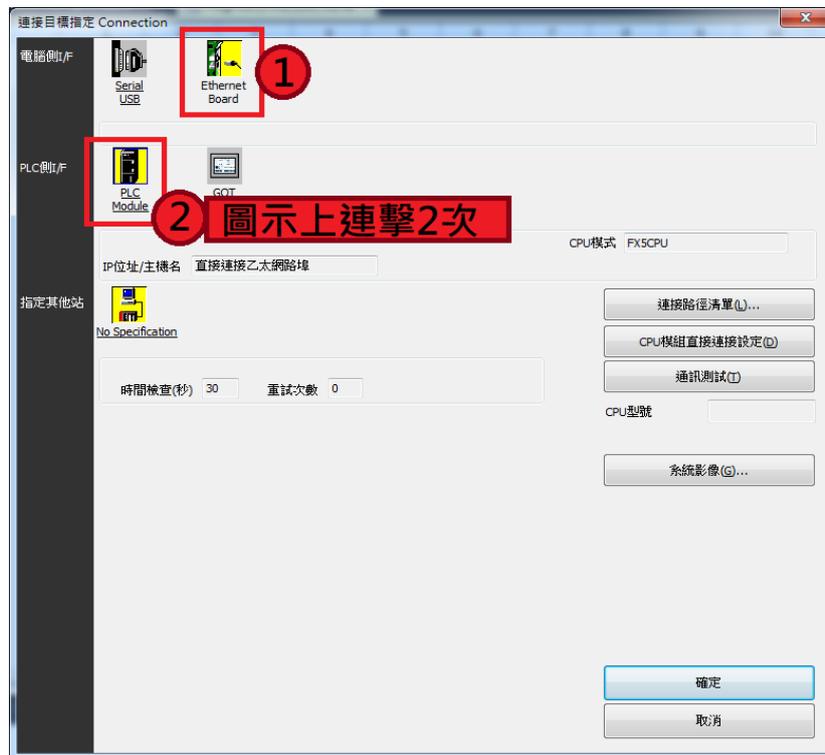
### 1. 開啟 GX Works3 >> 選單 >> 工程 >> 新增(N)...



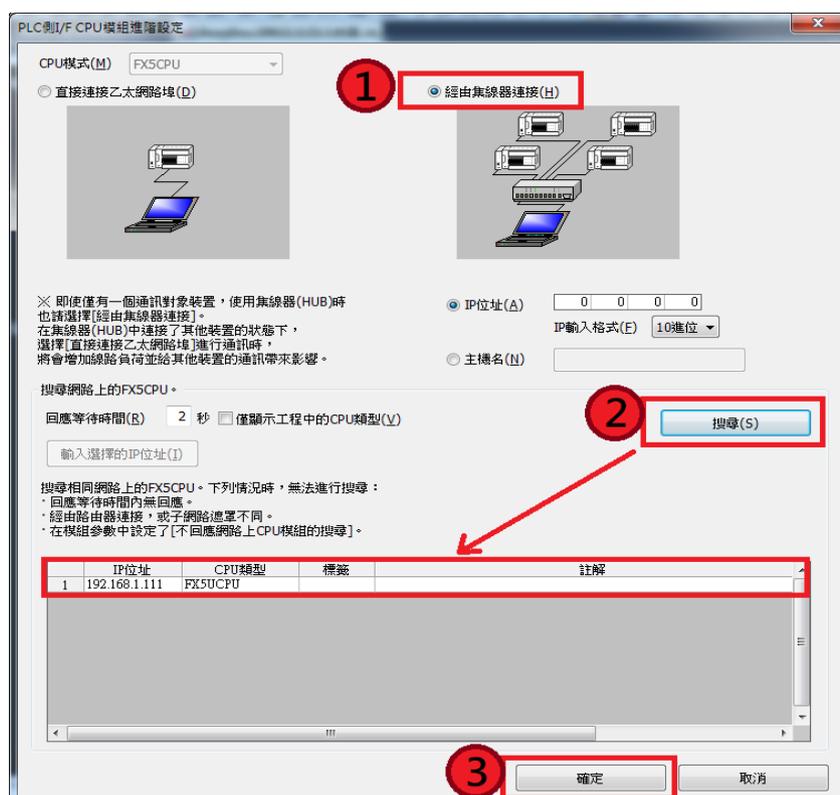
### 2. 選單 >> 線上 >> 連接目標指定(N)...



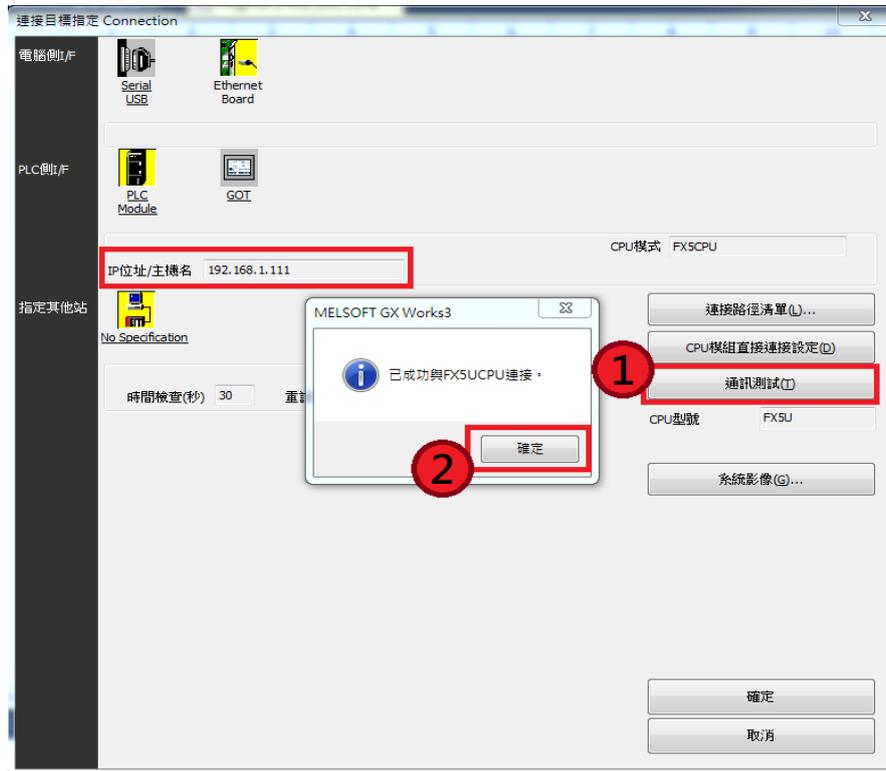
### 3. 點選 Ethernet Board >> 連擊 2 次 [PLC Module] 圖示,進入[進階設定]



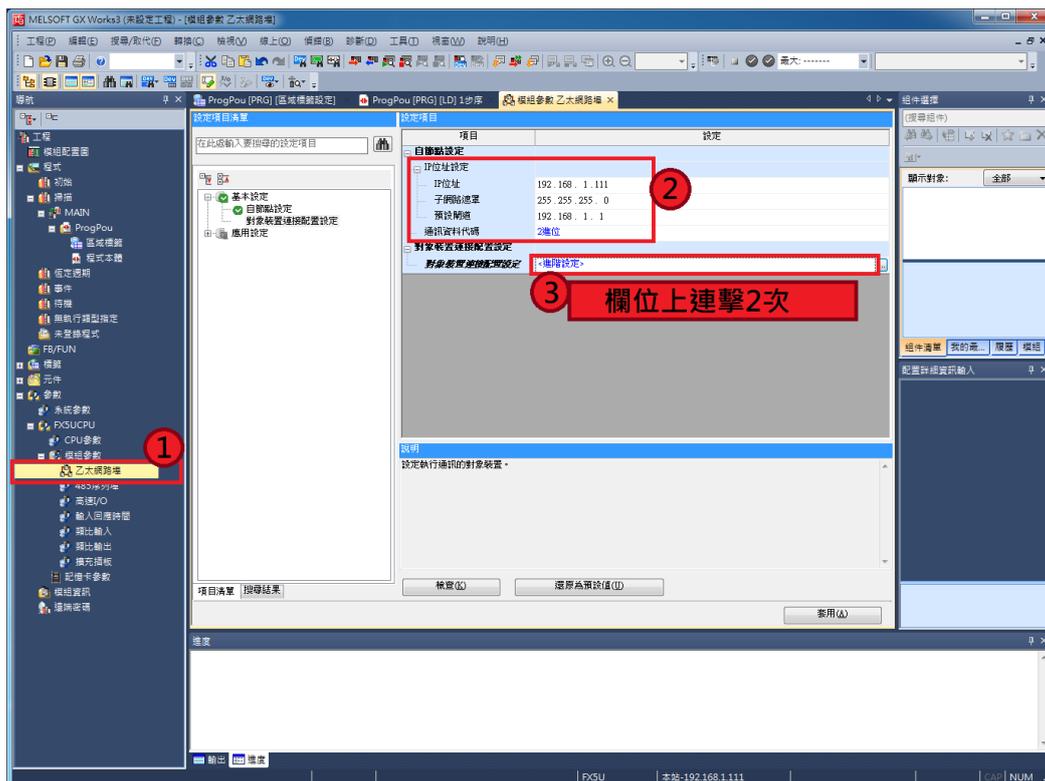
### 4. 點選[經由集線器連接(H)],點擊[搜尋]按鈕,搜尋到 PLC 會在下方列表,列表中點擊 PLC,後按[確定] 按鈕



## 5.顯示 PLC IP 位址, 點擊[網路測試]按鈕,並顯示&lt;已成功與 FX5UCPU 連接&gt;



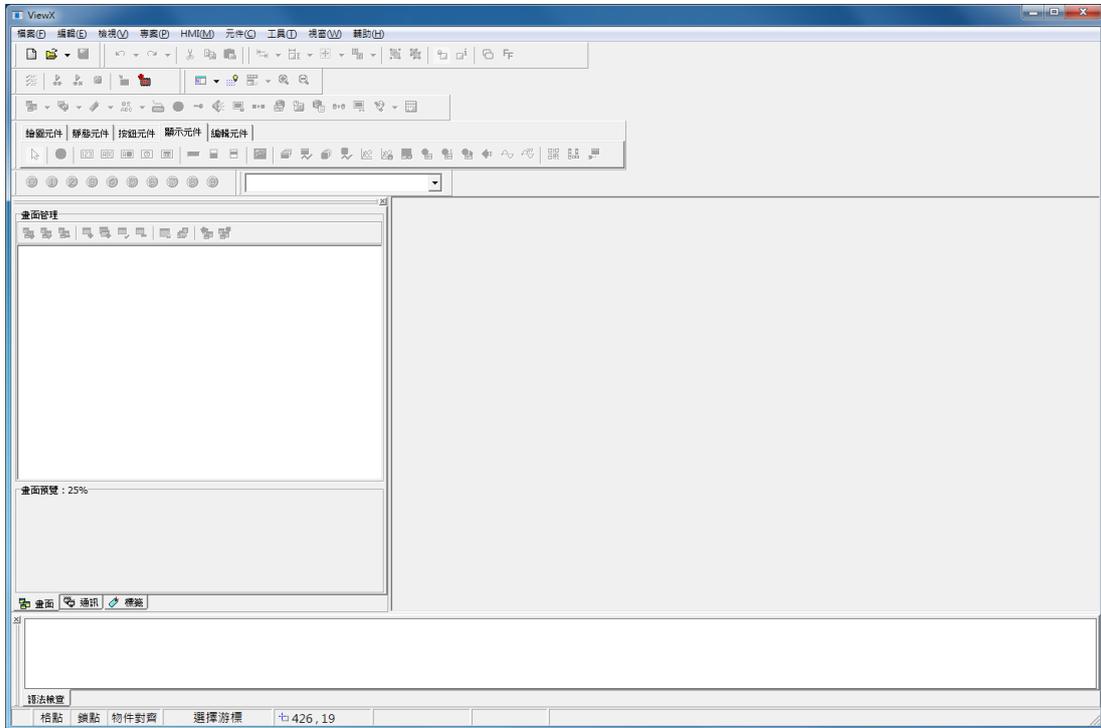
## 6.左邊導航區,點選&lt;參數&gt;&lt;FX5UCPU&gt;&lt;模組參數&gt;&lt;乙太網路埠&gt;,設置 IP 位址,子網路遮罩,預設閘道,點擊[對象裝置連接配置設定]欄位



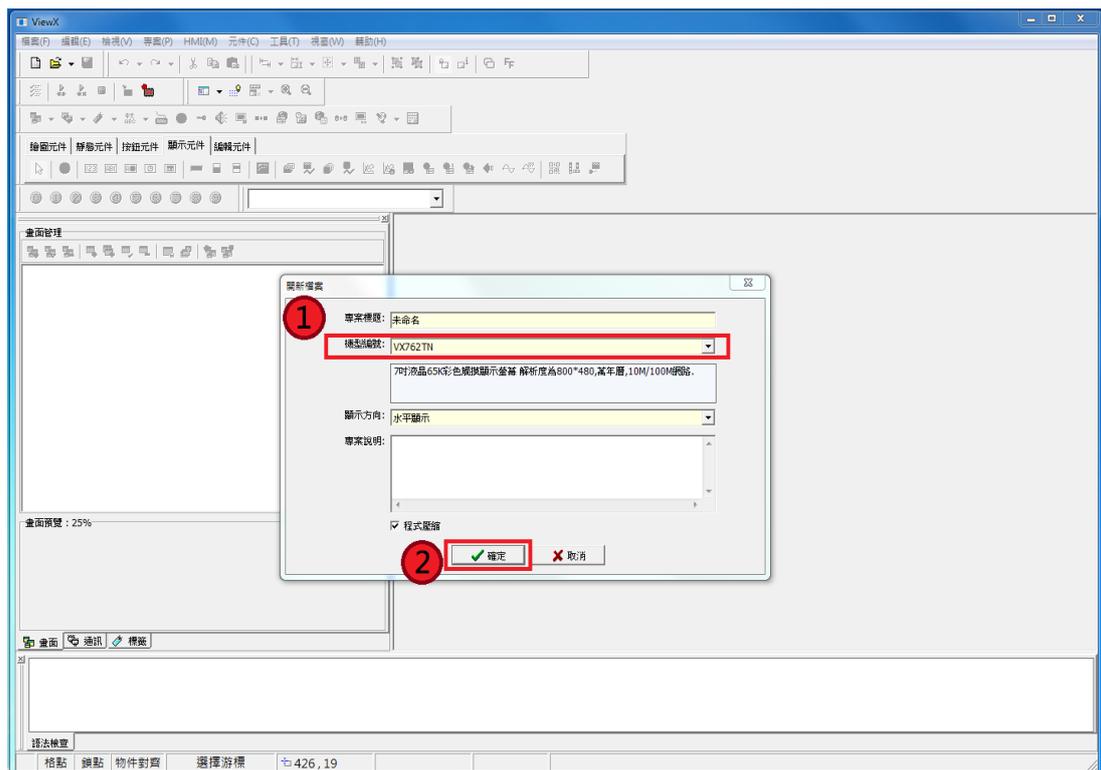


## HMI 規劃軟體設定

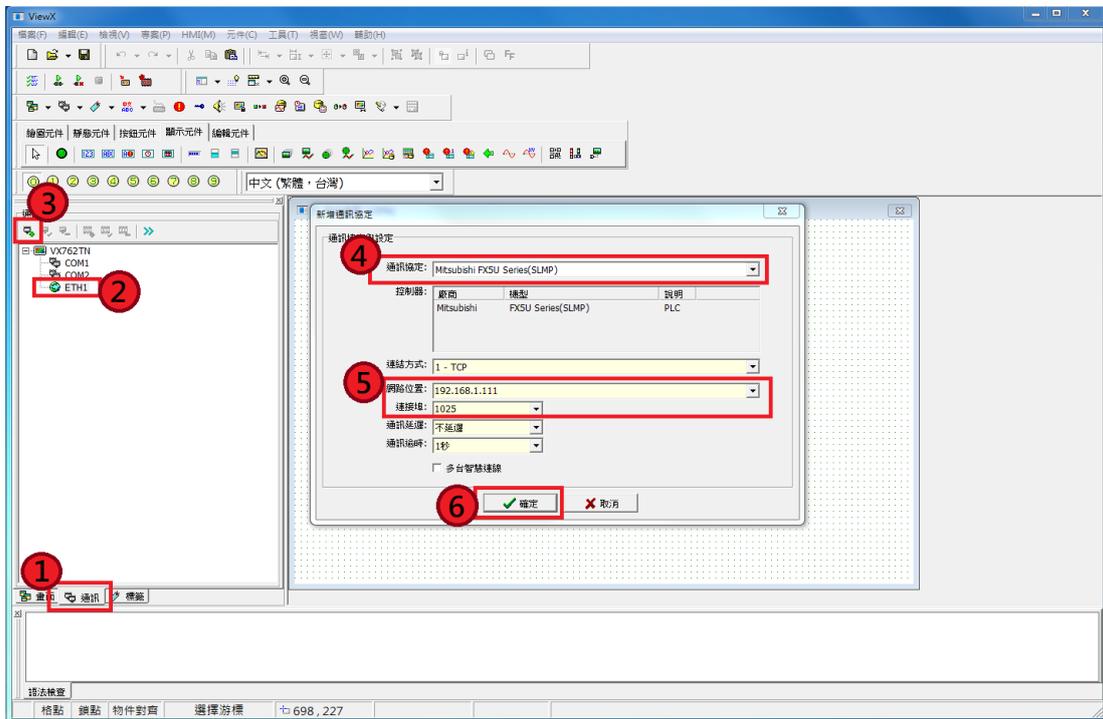
### 1. 開啟 ViewX 規劃軟體



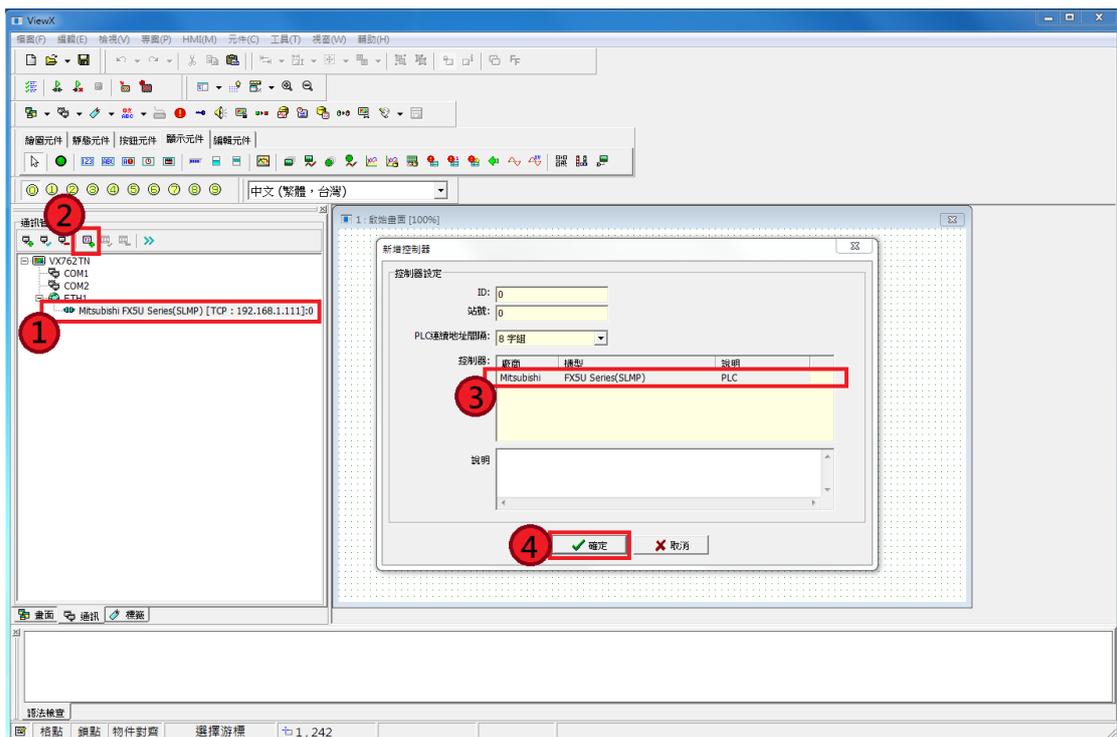
### 2. 選單>>檔案>>開新檔案>>[機型編號]選擇 VX762TN(網路型人機)



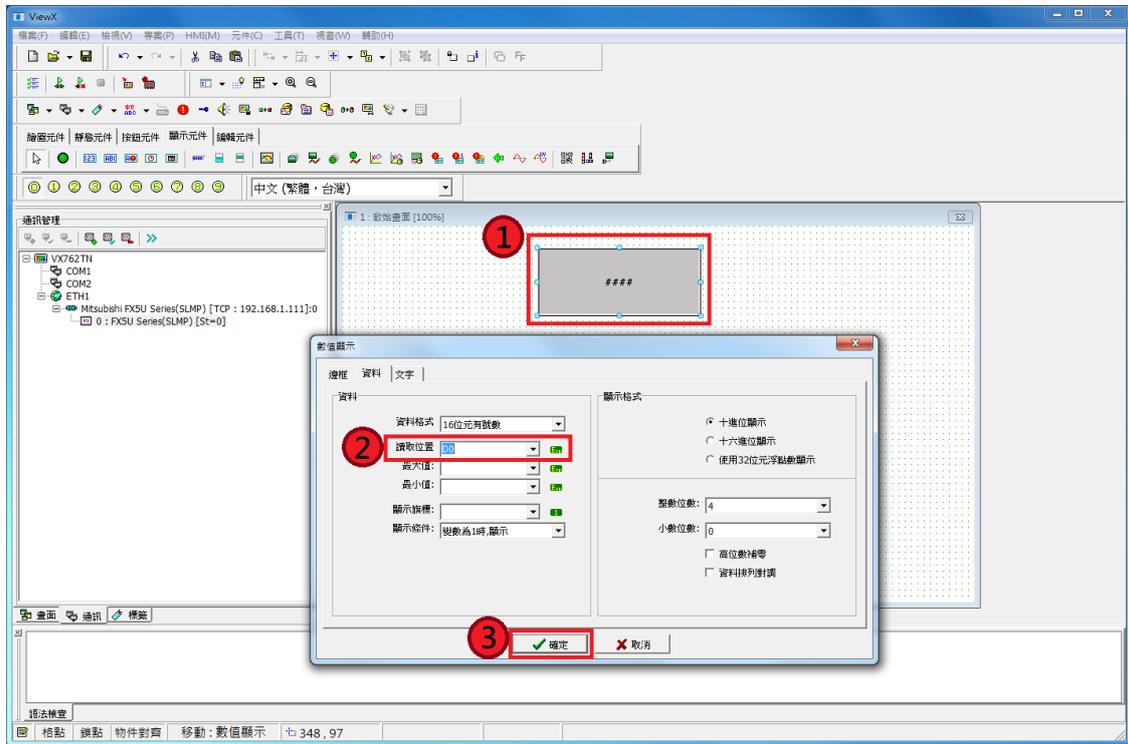
3.選擇[通訊]>>[ETH1],點擊[新增通訊協定]圖示,選擇[通訊協定]Mitsubishi FX5U Series(SLMP),設定網路位置及連接埠後按[確定]按鈕



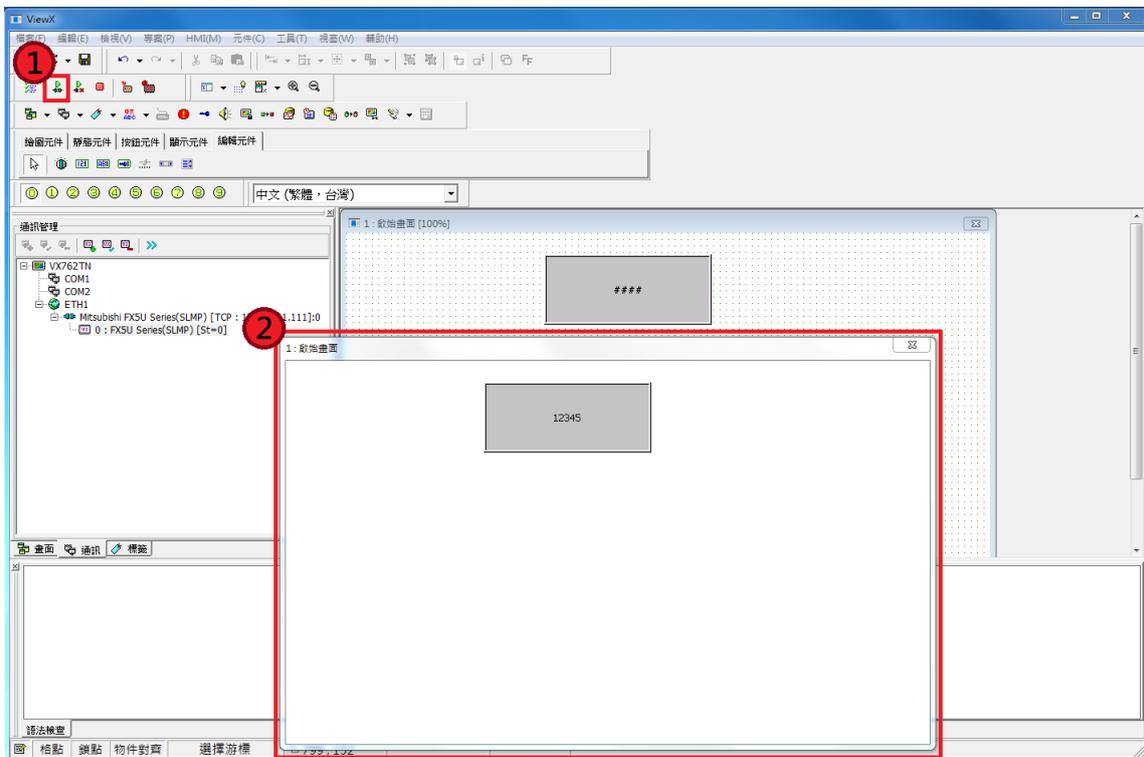
4.點選<Mitsubishi FX5U Series(SLMP)>通訊協定, 點擊[新增控制器]圖示,確認控制器類型後按[確定]按鈕



## 5.畫面新增[數值顯示]元件,編輯讀取位置&lt;D0&gt;



## 6.點擊[連線模擬],直接由PC模擬HMI透過網路與PLC連線,並讀取D0變數.



## 7.完成ViewX HMI與FX5U網路連線.